

TOTAL PREMIX VALUE SOLUTIONS



เบ็ทเทอร์ฟาร์มา เคียงคู่ความสำเร็จของเกษตรกรผู้เลี้ยงสัตว์

เบ็ทเทอร์ฟาร์มาเคียงคู่ความสำเร็จของเกษตรกรผู้เลี้ยงสัตว์ ด้วย **Total Premix Value Solutions** ผลิตภัณฑ์เสริมอาหารสัตว์คุณภาพสูงที่ช่วยเพิ่มประสิทธิภาพการเลี้ยงสัตว์และลดต้นทุนการเลี้ยงสัตว์ได้อย่างมีประสิทธิภาพ

เบ็ทเทอร์ฟาร์มาเคียงคู่ความสำเร็จของเกษตรกรผู้เลี้ยงสัตว์ ด้วย **Total Premix Value Solutions** ผลิตภัณฑ์เสริมอาหารสัตว์คุณภาพสูงที่ช่วยเพิ่มประสิทธิภาพการเลี้ยงสัตว์และลดต้นทุนการเลี้ยงสัตว์ได้อย่างมีประสิทธิภาพ

เบ็ทเทอร์ฟาร์มาเคียงคู่ความสำเร็จของเกษตรกรผู้เลี้ยงสัตว์ ด้วย **Total Premix Value Solutions** ผลิตภัณฑ์เสริมอาหารสัตว์คุณภาพสูงที่ช่วยเพิ่มประสิทธิภาพการเลี้ยงสัตว์และลดต้นทุนการเลี้ยงสัตว์ได้อย่างมีประสิทธิภาพ



เบ็ทเทอร์ฟาร์มา
 214 หมู่ 1 ตำบลบ้านใหม่ อําเภอบางบาล จังหวัดพระนครศรีอยุธยา 15220
 โทร. 0-3643-8410-21

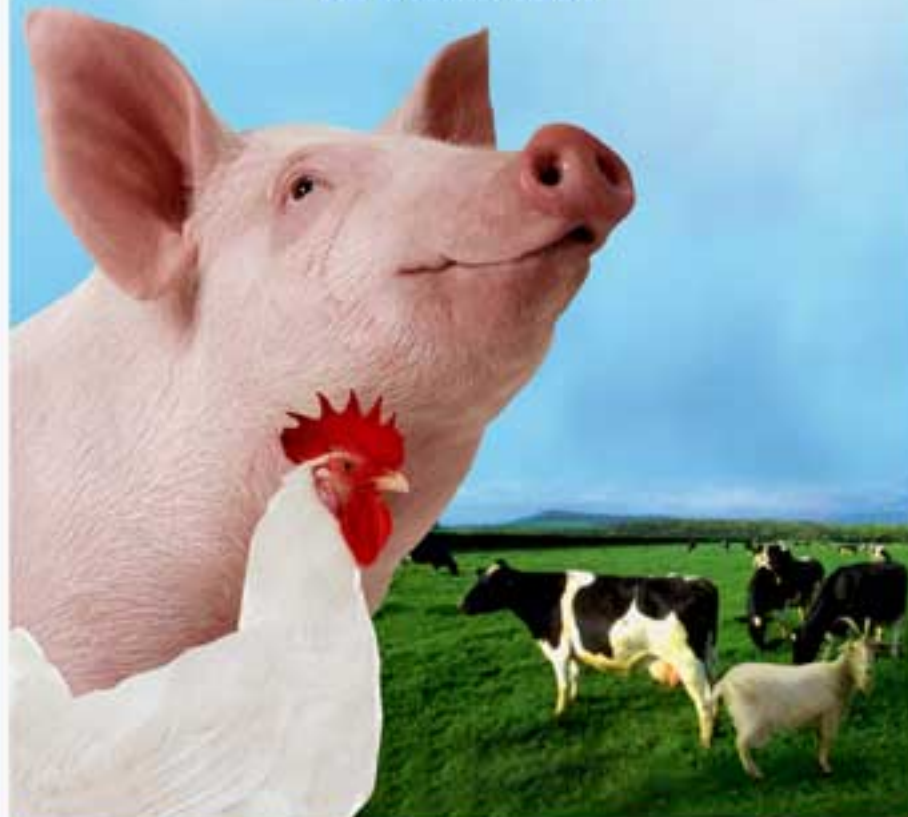
www.better-pharma.com



TOTAL PREMIX VALUE SOLUTIONS



ระบบรับประกันคุณภาพพรีเมียม
 เบ็ทเทอร์ฟาร์มา



เบ็ทเทอร์ฟาร์มา มุ่งมั่นสร้างคุณค่าสูงสุด ให้พสกนิกรที่พรีเมียม

เบ็ทเทอร์ฟาร์มา มุ่งมั่นสร้างคุณค่าสูงสุด ให้พสกนิกรที่พรีเมียม ด้วย **Total Premix Value Solutions** ผลิตภัณฑ์เสริมอาหารสัตว์คุณภาพสูงที่ช่วยเพิ่มประสิทธิภาพการเลี้ยงสัตว์และลดต้นทุนการเลี้ยงสัตว์ได้อย่างมีประสิทธิภาพ



ด้วย **เบ็ทเทอร์ฟาร์มา** มุ่งมั่นสร้างคุณค่าสูงสุด ให้พสกนิกรที่พรีเมียม ด้วย **Total Premix Value Solutions** ผลิตภัณฑ์เสริมอาหารสัตว์คุณภาพสูงที่ช่วยเพิ่มประสิทธิภาพการเลี้ยงสัตว์และลดต้นทุนการเลี้ยงสัตว์ได้อย่างมีประสิทธิภาพ



TOTAL PREMIX VALUE SOLUTIONS ระบบรับประกันคุณภาพ พรีเม็กซ์ เบ็ทเทอร์ฟาร์ม



Raw Material Selection

คัดสรรวัตถุดิบ...เพื่อคุณภาพที่ดีของสัตว์

คัดสรรวัตถุดิบคุณภาพจากผู้ผลิตที่มีมาตรฐานตาม มาตรฐาน AVL (Approval Vendor List) ที่ทำให้อัตราการปนเปื้อนของวัตถุดิบที่เข้ามาเป็น 0% โดยมีการตรวจสอบการคัดสรรวัตถุดิบที่นำเข้า เพื่อให้ได้วัตถุดิบที่สะอาดปราศจากสิ่งปนเปื้อนโลหะหนักที่อาจอยู่ในปริมาณที่ต่ำ (Low Heavy Metal) ตามมาตรฐานของ EU (EU Regulation) หรือที่ผู้ผลิตและผู้ประกอบการพัฒนา (SGM Supplier Quality Management) ให้ความสำคัญของวัตถุดิบด้วย นอกจากนี้ยังได้เลือก Com Cob เป็นสื่อที่ปราศจากเชื้อรา โดยผ่านการตรวจสอบวัตถุดิบเป็นสื่อ

คุณสมบัติที่ดีของ Com Cob

- อนุภาคของในลักษณะอนุภาค ซึ่งกระจายตัวได้ดีในทางอากาศ
- ลักษณะอนุภาค มีรูพรุน ทำให้การดูดซับน้ำได้ดี
- พ่นสารคัดหลั่งของสัตว์ที่อาจมีเชื้อโรคปนเปื้อนได้ช่วยเพิ่มประสิทธิภาพในการผลิตของฟาร์มได้อย่างมีประสิทธิภาพ



Production Process

การผลิตได้มาตรฐาน...คุณภาพทุกขั้นตอน

ผลิตด้วยระบบการพ่นที่เรียกว่า "Pneumatic Transfer" เพื่อป้องกันการปนเปื้อนของวัตถุดิบจากที่อื่นด้วยท่อพ่นในระบบที่สะอาดและปลอดภัยโดยมีประสิทธิภาพ สามารถควบคุมและวัดค่าการพ่นที่ทราบกัน จากเป็นภาพในระบบ Bomb Door โดยอัตโนมัติ เพื่อป้องกันการปนเปื้อนของวัตถุดิบที่อาจมีเชื้อราปนเปื้อนหรือการปนเปื้อนของระบบ Dosa System โดยไม่ก่อให้เกิดการปนเปื้อน ซึ่งมีการทำงานที่แม่นยำ

- Weighing System การวัดวัตถุดิบที่ทราบและวัดลงในระบบที่แม่นยำและทราบค่าการวัดของวัตถุดิบ 4 ขั้นตอน โดยมีการควบคุมด้วยระบบ Macro Dosing และมีการวัดด้วยระบบ Micro Dosing

- Order of Mixing จัดลำดับขั้นตอนการผสมวัตถุดิบตามลำดับที่ทราบค่าการผสมที่ทราบค่า ซึ่งมีการใช้คอมพิวเตอร์ที่ทราบค่าการวัดวัตถุดิบที่ทราบค่าการวัดของวัตถุดิบที่ทราบค่าการวัด

- Computerizing Control ระบบการควบคุมการพ่นที่ทราบค่าการวัดของวัตถุดิบที่ทราบค่าการวัดของวัตถุดิบที่ทราบค่าการวัดของวัตถุดิบที่ทราบค่าการวัด



Dosa System



Pneumatic Transfer



R & D

วิจัยค้นคว้า...จากห้องปฏิบัติการอันทันสมัย

เบ็ทเทอร์ฟาร์ม มีห้องปฏิบัติการที่ทันสมัยและได้รับการรับรองจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเพื่อพัฒนาผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูงและปลอดภัยสำหรับเกษตรกรและผู้บริโภค โดยมีการวิจัยและพัฒนาอย่างต่อเนื่องเพื่อให้ได้ผลิตภัณฑ์ที่มีประสิทธิภาพและปลอดภัยที่สุด

ระบบตรวจสอบคุณสมบัติทางกายภาพของพรีเม็กซ์ตามโปรแกรม ดังนี้

- ความหนาแน่นของวัตถุดิบ (Bulk Density)
- มุมการไหลของวัตถุดิบ (Angle of Repose)
- การแยกตัวของวัตถุดิบ (Segregation)
- ค่าความเป็นกรด-ด่าง (Acid-Base pH)
- ความเข้ากันได้ของวัตถุดิบ (Raw Material Incompatibility)

Traceability

ระบบตรวจสอบย้อนกลับ...วางใจได้ทุกผลิตภัณฑ์

e-Traceability ระบบตรวจสอบย้อนกลับในระบบการผลิต เพื่อประกันคุณภาพสินค้า ซึ่งสอดคล้องกับนโยบายความปลอดภัยด้านอาหารที่โลกให้ความสำคัญ ด้วยชุดโปรแกรม OpsSmart™ ที่มีโปรแกรมย่อย ProductionSmart™, QualitySmart™, FreightSmart™ และ TraceSmart™ ที่สามารถเชื่อมโยงข้อมูลจากทุกขั้นตอนการผลิต ตั้งแต่การเพาะพันธุ์ การเลี้ยงดู การขนส่ง และการจำหน่าย (Supply Chain) ที่ครอบคลุม

Product Guarantee

คุณภาพ...มาตรฐานสากล

ระบบมาตรฐานการผลิตพรีเม็กซ์ของเบ็ทเทอร์ฟาร์ม เป็นที่ยอมรับในมาตรฐานการผลิตระดับโลก โดยผ่านการรับรองจาก ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, GMP, HACCP และ ISO/IEC 17025 ซึ่งสามารถตรวจสอบได้กับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องของประเทศไทย และได้รับการรับรองจาก BRC ISO 22000 เพื่อสร้างความมั่นใจให้กับเกษตรกรและผู้บริโภค

